



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CAMPUS UNIVERSITÁRIO - TRINDADE - FLORIANÓPOLIS / SC
DMSG - Departamento de Material e Serviços Gerais - Seção de Compras
DDD(048) Fone: 3721-9255 3721-9056 - Fax: 3721-9818

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
1	150151	ARMÁRIO BAIXO I DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório, 02 portas de abrir, 02 prateleiras reguláveis, confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 69cm de altura x 95cm de largura x 45cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 75cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 02 portas de abrir, com giro mínimo de 110° em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: Possuir 02 prateleiras horizontais reguláveis, sendo 01 para cada vão interno de porta. DIVISÓRIAS: Possuir 01 divisória vertical interna separando cada espaço. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO BALCÃO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	300 300	503,67	151.100,00
3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.					
2	150151	ARMÁRIO BAIXO II DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório 02 portas de abrir, 04 gavetas, confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 84cm de altura x 110cm de largura x 75cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 90cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 02 portas de abrir, com giro mínimo de 110° em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRA: Possuir 01 prateleira interna horizontal regulável. GAVETAS: Com 04 gavetas em MDF, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre sobre rodízios. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosforização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	50	744,00	37.200,00
3	150151	ARMÁRIO BAIXO III DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório 03 portas de abrir, confeccionado em MDF de 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 75cm de altura x 135cm de largura x 45cm profundidade, com rodapé em tubo de aço. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 03 portas de abrir, com giro mínimo de 110° em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 03 fechaduras frontais com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. TRANCA DAS PORTAS: Com trico metálico em uma das portas, fixados através de parafusos auto-atarraxantes para madeira. PRATELEIRA: Possuir 02 prateleiras internas reguláveis em MDF de 18mm de espessura. RODAPÉ:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Rodapé em tubo de aço com seção quadrada 10x20 com espessura mínima de 0,90mm, possuindo abas em suas extremidades para sustentação, com sapatas niveladoras com # 32mm e altura de 15mm injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafusos zincado branco de 3/8" x1" sextavado, sendo suas regulagens feitas internamente. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	50	753,33	37.666,67
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
4	150151	ARMÁRIO BAIXO IV DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório 04 portas de abrir, confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 69cm de altura x 180cm de largura x 45cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 75cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 04 portas de abrir, com giro mínimo de 110° em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta, chave com cabeça plástica escamoteável. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. DIVISÓRIAS: Possuir 01 divisória vertical interna separando os dois espaços internos. PRATELEIRA: Possuir 02 prateleira interna horizontal regulável através de pinos fixados a estrutura sobre pressão. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	100	796,80	79.680,00
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		100		
5	150151	ARMÁRIO BAIXO V DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório com 80 x 210 x 45cm (ALP), 03 portas de correr, 04 gavetas laterais, confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 74cm de altura x 210cm de largura x 45cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		móvel 80cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3m de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 03 portas de correr sobre correções de alumínio em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas e gavetas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. PRATELEIRA: Possuir 02 prateleiras internas horizontais reguláveis. GAVETAS: Com 04 gavetas em MDF, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre sobre rodízios. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (correções) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	50	1.154,41	57.720,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
6	150151	ARMÁRIO BAIXO VI DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório 03 portas de correr, 4 gavetas, confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 84cm de altura x 220cm de largura x 45cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 90cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3m de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 03 portas de correr sobre correções de alumínio em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas e gavetas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. PRATELEIRA: Possuir 02 prateleiras internas horizontais reguláveis. GAVETAS: Com 04 gavetas em MDF, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre rodízios. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	30	1.473,00	44.190,00
7	150151	ARMÁRIO BAIXO VII DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório 03 portas de correr, confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 84cm de altura x 140cm de largura x 50cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 90cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 03 portas de correr sobre corrediças de alumínio em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. PRATELEIRA: Possuir 02 prateleiras internas horizontais reguláveis. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	50	1.027,67	51.383,33
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
8	150151	ARMÁRIO BAIXO VIII DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório 02 portas de abrir, confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm, com rodízios. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 69cm de altura x 70cm de largura x 45cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 75cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Interiço em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. PORTAS: Com 02 portas de abrir com giro mínimo de 110°, em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRA: Possuir 02 prateleiras internas horizontais reguláveis. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com 04 rodízios em poliuretano ou nylon reforçado.. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo; marfim; mógno e carvalho.	Un	50	458,00	22.900,00
	3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
9	150151	ARMÁRIO BAIXO IX DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório, 03 portas de abrir, 01 prateleira interna, 3 confeccionado em MDF de 18mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 94cm de altura x 130cm de largura x 50cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 100cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3m de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 03 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRA: 01 prateleira interna horizontal regulável MDF 25mm, em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 01 prateleira interna horizontal reguláveis distribuídas 1 para cada ambiente de portas. GAVETAS: 05 gavetas externas com medidas de altura e largura proporcional a extensão do espaço para o gaveteiro em MDF de 18mm, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre sobre rodízios do tipo telescópica. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 18mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo; marfim; mogno e carvalho.	Un	<u>100</u> 100	867,00	86.700,00
10	150151	ARMÁRIO BAIXO PARA EMBUTIR DESCRIÇÃO: Armário baixo com 03 portas de correr confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 72cm de altura x 127cm de largura x 60cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 78cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 03 portas de correr sobre corrediças de alumínio em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura para cada porta do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel, chave com cabeça plástica escamoteável. PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. PRATELEIRA: Possuir 02 prateleiras internas horizontais regulável através de pinos fixados a estrutura sobre pressão. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar,				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10 10	800,33	8.003,33
	3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
11	150151	ARMÁRIO BAIXO EM "L" DESCRIÇÃO: Armário baixo para escritório 05 portas de abrir, confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 69cm de altura x 125 x 125cm de largura x 60cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 75cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 05 portas de abrir com giro mínimo de 110°. em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças de aço estampado tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRA: Possuir 02 prateleiras internas horizontais reguláveis. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim, mógno e carvalho;	Un	20 20	1.536,00	30.720,00
	3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
12	150151	ARMÁRIO MÉDIO DESCRIÇÃO: Armário médio para escritório em MDF de 20mm, com 06 gavetas para pasta suspensa. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 90cm de altura x 135cm de largura x 55cm profundidade, com rodapé de 10cm de altura. Altura total do móvel 100cm. Podendo variar as medidas em +- 5%. Garantia de 5 anos. TAMPO SUPERIOR: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento reto de 5cm altura por 20mm de espessura, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRA: 01 prateleira vazada sobre o gaveteiro, formando 03 espaços para papel entre o tampo, divididos entre eles pelas colunas verticais de separação das gavetas. ASSOALHO: Interiço em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. GAVETAS: Contendo um conjunto com 06 gavetas, formado por duas fileiras horizontais de 03 gavetas, para arquivo de pastas suspensas com medidas internas de: 25cm de altura, 42,5cm de largura por 52cm de profundidade em MDF de 20mm, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre rodízios do tipo telescópica. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 10cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim, mogno e carvalho;	Un	50	1.760,00	88.000,00
13	150151	ARMÁRIO ALTO I DESCRIÇÃO: Armário alto com 04 portas de abrir, chaves e 04 prateleiras reguláveis confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 194cm de altura x 90cm de largura x 40cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 200cm. TAMPO SUPERIOR: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 01 divisória interna horizontal interiça na altura de 76cm do corpo do armário não considerando o rodapé, em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 04 portas de abrir com giro mínimo de 110°, sendo: 02 portas superiores de 18cm de altura, em chapa única interiça de MDF de 18mm de espessura. 02 portas inferiores revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: 04 prateleiras internas horizontais reguláveis de 25mm, sendo 03 prateleiras na parte superior e 01 prateleira na parte inferior do móvel em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
RODAPÉ: Rodapé em MDF de 18mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;						
			Un	100 100	1.326,00	132.600,00
3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.					
14	150151	ARMÁRIO ALTO II DESCRIÇÃO: Armário alto com 03 portas de abrir, chaves duplas, 03 prateleiras reguláveis confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 155cm de altura x 140cm de largura x 42cm profundidade, com rodapé de 5cm de altura. Altura total do móvel 160cm. TAMPO: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 01 divisória interna vertical interião, em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 03 portas de abrir com giro mínimo de 110° em chapa única interião de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. FECHADURAS: 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: 03 prateleiras internas horizontais reguláveis em chapa interião de MDF de 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço treilado com espessura mínima de 1,5mm, na cor do móvel com sapatas niveladoras para ajuste de nível. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosforização, preparando a				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;				
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	<u>50</u> 50	1.269,33	63.466,67
15	150151	ARMÁRIO ALTO III DESCRIÇÃO: Armário alto com 12 portas de abrir, chaves duplas, 02 divisórias horizontais, 12 prateleiras reguláveis confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 174cm de altura x 120cm de largura x 40cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 180cm. TAMPO: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 02 divisórias internas horizontais interião, em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 20cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 12 portas de abrir com giro mínimo de 110°, formando 03 fileiras horizontais com 04 portas, em chapa única interião de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. FECHADURAS: 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com chave escamoteável, acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: 03 prateleiras internas horizontais reguláveis MDF 25mm, sendo 01 para cada ambiente de portas, em chapa interião de MDF de 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPE: Rodapé em MDF de 18mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	<u>10</u> 10	1.275,67	12.756,67
16	150151	ARMÁRIO ALTO IV DESCRIÇÃO: Armário alto com 04 portas de correr, chaves duplas, 02 divisórias horizontais, 05 prateleiras reguláveis confeccionado em MDF de 18mm.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 194cm de altura x 280cm de largura x 50cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 200cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 02 divisórias internas horizontais interião, em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 04 portas de correr sobre corrediças de alumínio em MDF de 20mm. FECHADURAS: 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com chave escamoteável, acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas e gavetas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. PRATELEIRAS: 05 prateleiras internas horizontais reguláveis MDF 25mm, sendo 01 para cada ambiente de portas, em chapa interião de MDF de 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 18mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	3.473,67	34.736,67
17	150151	ARMÁRIO ALTO V DESCRIÇÃO: Armário alto para escritório com 01 porta de abrir, chaves duplas, 05 prateleiras reguláveis, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 194cm de altura x 54cm de largura x 50cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 200cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 01 porta de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm de espessura. FECHADURAS: 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com chave escamoteável, acabamento externo na cor do móvel. PUXADORES: Puxador com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: 05 prateleiras internas horizontais reguláveis, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; 3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	10	785,67	7.856,67
18	150151	ARMÁRIO ALTO VI DESCRÇÃO: Armário alto com 02 portas de abrir, chaves duplas, 05 prateleiras reguláveis, confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 259cm de altura x 100cm de largura x 60cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 265cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 02 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURAS: 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com chave escamoteável, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável em cada porta. PRATELEIRAS: 05 prateleiras internas horizontais reguláveis, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;						
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	<u>10</u> 10	1.212,67	12.126,67
19	150151	ARMÁRIO ALTO VII DESCRIÇÃO: Armário alto com 04 portas de abrir, chaves duplas, 01 divisória interna vertical, 04 prateleiras reguláveis, confeccionado em MDF de 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 240cm de altura x 190cm de largura x 60cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 246cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com régua de 04x03cm de espessura para apoio das prateleiras fixadas nas laterais e divisória, com regulagens das prateleiras a cada 20cm de altura. DIVISÓRIAS INTERNAS: 01 divisória vertical interião em madeira MDF de 25mm de espessura, com régua de 04x03cm de espessura para sustentação das prateleiras fixadas nas laterais e divisória, com regulagens das prateleiras a cada 20cm de altura. revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 04 portas de abrir com giro mínimo de 110°, sendo 02 portas superiores e 02 inferiores, em MDF de 20mm. FECHADURA 01 fechadura reforçada em aço inox com 02 chaves, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestas produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. TRAVAMENTO INTERNO DA PORTA: Através de trinco de aço inoxidável ou similar, fixado através de parafusos atarraxantes. PRATELEIRAS: 08 prateleiras internas reguláveis, sendo 04 para cada ambiente interior do armário, em chapa interião de MDF de 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	<u>10</u> 10	1.851,33	18.513,33
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
20	150151	ARMÁRIO ALTO VIII DESCRIÇÃO: Armário alto com 10 portas de abrir, 06 prateleiras externas laterais fixas (lado esquerdo), 16 prateleiras internas reguláveis, chaves duplas, 03 divisórias verticais internas, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 259cm de altura x 270cm de largura x 55cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		do móvel 265cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 03 divisórias verticais interiças, em madeira MDF de 20mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 22 prateleiras, sendo: 06 prateleiras externas laterais fixas (lado esquerdo do móvel) medindo aproximadamente 90cm de largura. 12 prateleiras internas reguláveis: 04 para cada ambiente de portas inferior e 04 para os ambiente de portas superior, sendo 01 para cada ambiente. Em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 10 portas de abrir com giro mínimo de 110°, sendo 05 portas superiores formando o maleiro e 05 inferiores, em MDF de 20mm. MALEIRO: Com 70cm de altura x 180cm de largura. FECHADURA 01 fechadura em aço inox com 02 chaves, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados verticalmente nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta inferior e 02 para cada porta superior. TRAVAMENTO INTERNO DA PORTA: Através de trinco de aço inoxidável ou similar, fixado através de parafusos atarraxantes. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10 10	4.971,00	49.710,00
21	150151	ARMÁRIO ALTO IX DESCRIÇÃO: Armário alto com 04 portas de abrir, 08 prateleiras internas reguláveis, chaves duplas, 01 divisória vertical interna, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 224cm de altura x 180cm de largura x 55cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 230cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 01 divisória vertical interiça, em madeira MDF de 20mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 08 prateleiras internas reguláveis sendo: 04 para cada ambiente de portas. Em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 04 portas de abrir com giro mínimo de 110°, em MDF de 20mm. FECHADURA 01 fechadura em aço inox com 02 chaves, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados verticalmente nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. TRAVAMENTO INTERNO DA PORTA: Através de trinco de aço inoxidável ou similar, fixado através de parafusos atarraxantes. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDFmínimo 10mm, encaixado nas laterais e tampo. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	<u>10</u> 10	2.765,00	27.650,00
22	150151	ARMÁRIO ALTO X DESCRIÇÃO: Armário alto com 03 portas de abrir, 04 prateleiras internas reguláveis, chaves duplas, 01 divisória vertical interna, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 224cm de altura x 115cm de largura x 40cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 230cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 01 divisória vertical interiça, em madeira MDF de 20mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		04 prateleiras internas reguláveis em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 03 portas de abrir com giro mínimo de 110°, em MDF de 20mm. FECHADURA 01 fechadura em aço inox com 02 chaves, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados verticalmente nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. TRAVAMENTO INTERNO DA PORTA: Através de trinco de aço inoxidável ou similar, fixado através de parafusos atarraxantes. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	1.666,00	16.660,00
23	150151	ARMÁRIO ALTO XI DESCRIÇÃO: Armário alto com 04 portas de abrir, 04 prateleiras internas reguláveis, chaves duplas, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 204cm de altura x 90cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 06cm de altura. Altura total do móvel 210cm. Módulo inferior com 160cm, módulo superior com 50cm de altura, considerando o rodapé. TAMPO SUPERIOR: Superior interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 04 prateleiras internas reguláveis, sendo: 03 prateleiras na parte inferior e 01 na parte superior do armário, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 04 portas de abrir com giro mínimo de 110°, em MDF de 20mm. Sendo: 02 portas inferiores e 02 portas superiores. FECHADURA 01 fechadura em aço inox com 02 chaves, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados verticalmente nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta inferior e 02 para cada porta superior. TRAVAMENTO INTERNO DA PORTA: Através de trinco de aço inoxidável ou similar, fixado através de parafusos atarraxantes. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	1.463,60	14.636,03
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		10		
24	150151	ARMÁRIO ALTO XII DESCRIÇÃO: Armário alto com 04 portas de abrir, 06 prateleiras internas reguláveis, chaves duplas, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 311cm de altura x 90cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 06cm de altura. Altura total do móvel 317cm. Módulo inferior com 160cm, módulo superior com 157cm de altura, considerando o rodapé. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 06 prateleiras internas reguláveis, sendo: 03 prateleiras na parte inferior e 03 na parte superior do armário, em chapa interião de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 04 portas de abrir com giro mínimo de 110°, em MDF de 20mm. Sendo: 02 portas inferiores e 02 portas superiores. FECHADURA 01 fechadura em aço inox com 02 chaves, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados verticalmente nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta inferior e 03 para cada porta superior. TRAVAMENTO INTERNO DA PORTA: Através de trinco de aço inoxidável ou similar, fixado através de parafusos atarraxantes. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	20	1.661,87	33.237,47
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		20		
25	150151	ARMÁRIO ALTO XIII DESCRIÇÃO: Armário alto com 02 portas de abrir, 03 prateleiras internas reguláveis, 08 gavetas para pasta suspensa, chaves duplas, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 311cm de altura x 92cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 06cm de altura. Altura total do móvel 317cm. Módulo inferior com 160cm, módulo superior com 157cm de altura, considerando o rodapé. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras na parte superior do armário a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 01 divisória vertical interiça, em madeira MDF de 20mm de espessura na parte inferior do armário, para formação do gaveteiro, com corrediças para movimentação das gavetas. Revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 03 prateleiras internas reguláveis na parte superior do armário, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 02 portas de abrir na parte superior do armário, com giro mínimo de 110°, em MDF de 20mm. FECHADURA 01 fechadura em aço inox com 02 chaves, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados verticalmente nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta inferior e 03 para cada porta. TRAVAMENTO INTERNO DA PORTA: Através de trinco de aço inoxidável ou similar, fixado através de parafusos atarraxantes. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 06cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10 10	1.980,91	19.809,07
26	150151	ARMÁRIO ALTO PARA ESCRITÓRIO DESCRIÇÃO: Armário alto para escritório em MDF de 20mm, com 02 portas de abrir, chaves e prateleiras reguláveis. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 154cm de altura x 90cm de largura x 45cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 160cm. Podendo variar as medidas em +_ 5%. Garantia de 5 anos. TAMPO SUPERIOR: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Interiço em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 02 portas de abrir com giro mínimo de 110° em chapa única interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: Com 03 prateleiras horizontais reguláveis em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. . FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel, com chave escamoteável, fixada no painel frontal de cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim, mógno e carvalho;	Un	350 350	1.220,00	427.000,00
27	150151	ARMÁRIO ALTO PARA LABORATÓRIO I DESCRIÇÃO: Armário alto para laboratório em MDF de 20mm, com 02 portas de abrir, chaves e 06 prateleiras reguláveis. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 194cm de altura x 100cm de largura x 40cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 200cm. Podendo variar as medidas em +- 5%. Garantia de 5 anos. TAMPO SUPERIOR: Superior interição sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Interição em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 02 portas de abrir com giro mínimo de 110° em chapa única interiça de MDF de 18mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 06 prateleiras horizontais reguláveis em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura laminado em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. . FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel, com chave escamoteável, fixada no painel frontal de cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total	
REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branca, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim, mógno e carvalho;							
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	10	1.279,43	12.794,33	
28	150151	ARMÁRIO ALTO PARA LABORATÓRIO II DESCRIÇÃO: Armário alto para laboratório em MDF de 25mm, com 04 portas de abrir, chaves e prateleiras reguláveis. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 209cm de altura x 240cm de largura x 45cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 215cm. Podendo variar as medidas em +- 5%. Garantia de 5 anos. TAMPO SUPERIOR: Superior interijo sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Interiço em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 02 divisórias verticais internas, Interiças em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 04 portas de abrir com giro mínimo de 110° em chapa única interiça de MDF de 20mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 03 prateleiras horizontais reguláveis em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura laminado em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. . FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel, com chave escamoteável, fixada no painel frontal de cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos paineis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiras niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix e cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branca, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim, mógno e carvalho;					
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	10	3.984,33	39.843,33	
29	150151	ARMÁRIO ALTO PARA LABORATÓRIO III DESCRIÇÃO:					

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Armário alto para laboratório em MDF de 25mm, com 02 portas de correr, com 07 prateleiras reguláveis. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 239cm de altura x 120cm de largura x 45cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 245cm. Podendo variar as medidas em +- 5%. Garantia de 5 anos. TAMPO SUPERIOR: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Interiço em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 02 portas de correr sobre corredeiras de alumínio em chapa única interiça de MDF de 20mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 07 prateleiras horizontais reguláveis em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura laminado em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel, com chave escamoteável, fixada no painel frontal de cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branca, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim, mogno e carvalho;	Un	10	2.607,33	26.073,33
3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.					
30	150151	ARMÁRIO ALTO PARA LABORATÓRIO IV DESCRIÇÃO: Armário alto para laboratório 02 portas de correr, 04 prateleiras e 02 gavetas externas confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 194cm de altura x 90cm de largura x 40cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 200cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. ASSOALHO: Interiço em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: PORTAS: Com 02 portas de correr sobre corredeiras de alumínio em MDF de 20mm.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas e gavetas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. GAVETAS: 02 gavetas externas na parte inferior das portas, medindo 20x86x38cm (ALP), com 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel fixada no painel frontal de cada gaveta. Com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre sobre rodízios do tipo telescópica. PRATELEIRAS: Possuir 04 prateleiras internas horizontais reguláveis em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosforização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	50	1.308,33	65.416,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
31	150151	ARMÁRIO ALTO PARA LABORATÓRIO V DESCRIÇÃO: Armário alto para laboratório 05 portas de abrir, 08 prateleiras confeccionado em MDF de 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 284cm de altura x 300cm de largura x 60cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 290cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 02 divisórias verticais internas, Interiça em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 05 portas de abrir com giro mínimo de 110° em chapa única interiça de MDF de 20mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		PRATELEIRAS: 08 prateleiras internas horizontais reguláveis em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura em toda a extensão interna, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix e cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	<u>10</u>	4.893,00	48.930,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		10		
32	150151	ARMÁRIO MISTO PARA LABORATÓRIO DESCRIÇÃO: Armário misto para laboratório em MDF de 20mm, com 04 portas de abrir, chaves e 06 prateleiras reguláveis, pés em aço escovado. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 204cm de altura x 90cm de largura x 45cm profundidade, com pés de 15cm de altura em aço escovado. Altura total do móvel 210cm. Podendo variar as medidas em +- 5%. Garantia de 5 anos. TAMPO SUPERIOR: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Interiço em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 04 portas de abrir com giro mínimo de 110°, sendo: 02 portas superiores cegas em chapa única interiça de MDF de 20mm de espessura. 02 portas inferiores, vazadas com requadro de 07cm e rebaixo de 5mm para o encaixe do vidro. Acabamento em vidro de 5mm. Revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 06 prateleiras horizontais reguláveis em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. . FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel, com chave escamoteável, fixada no painel frontal de cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PÉS: 04 pés em aço escovado de 15cm de altura em formato de taça, rosqueados a estrutura do armário. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
As cores do móvel deverão ser: branca, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim, mogno e carvalho;			Un	10	1.416,67	14.166,67
3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.			10		
33	150151	ARMÁRIO ALTO PARA HERBÁRIO DESCRIÇÃO: Armário alto para laboratório em MDF de 25mm, com 08 portas de abrir com chave, com 40 prateleiras reguláveis. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 234cm de altura x 400cm de largura x 70cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 240cm. Podendo variar as medidas em +- 5%. Garantia de 5 anos. TAMPO: Superior sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 03 divisórias verticais internas, Interiça em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 20cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 08 portas de abrir com giro mínimo de 110°, em chapa única interiça de MDF de 20mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 40 prateleiras horizontais reguláveis distribuídas na área interna do armário sendo 10 para cada espaço interno tipo escaninho, em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura laminado em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. . FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel, com chave escamoteável, fixada no painel frontal de cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix e cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branca, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim, mogno e carvalho;	Un	100	7.776,00	777.600,00
3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.			100		
34	150151	ARMÁRIO ALTO PARA SECRETARIA DESCRIÇÃO: Armário alto para secretaria 04 portas de abrir, 05 prateleiras confeccionado em MDF de 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 206cm de altura x 240cm de largura x 40cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 212cm. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 05 divisórias verticais internas, Interiça em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 04 portas de abrir com giro mínimo de 110° em chapa única interiça de MDF de 20mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: 05 prateleiras internas horizontais reguláveis MDF 25mm, formando espaços uteis de 30cm de altura por 44,5cm de largura em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura em toda a extensão interna, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiras niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	4.124,67	41.246,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		10		
35	150151	ARMÁRIO ALTO PARA VESTIÁRIO DESCRIÇÃO: Armário alto para vestiário com 10 portas de abrir, chaves duplas, 07 divisórias, 10 prateleiras reguláveis, nicho inferior para sapatos e botas, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 195cm de altura x 250cm de largura x 45cm de profundidade, com pés rosqueados de 15cm de altura. Altura total do móvel 210cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3m de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		07 divisórias internas interiças, em madeira MDF de 20mm de espessura, sendo: 03 divisórias horizontais e 04 divisórias verticais, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 20cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 10 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm, sendo 05 portas superiores e 05 portas inferiores. FECHADURAS: 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com chave escamoteável, acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: 10 prateleiras internas horizontais reguláveis, sendo 01 para cada ambiente de porta, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. NICHO: Na parte inferior do armário deverá conter um nicho formado por uma divisória horizontal em MDF de 20mm de espessura, formando 02 prateleiras horizontais fixas, sendo uma para sapatos com 15cm de altura interna e outra para botas com 35cm de altura interna, acompanhando a mesma largura dos ambientes de portas, (05 ambientes para botas e sapatos). PÉS: 03 pares de pés em aço escovado ou similar, rosqueado a estrutura do armário, medindo 15cm de altura de afastamento do chão. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado, com tela para ventilação. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	2.228,33	22.283,33
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
36	150151	ARMÁRIO ALTO ESPECIAL PARA CONTRATOS DESCRIÇÃO: Armário especial para contratos com 09 portas de abrir, chaves duplas, 04 gavetas, 05 divisórias, 18 prateleiras reguláveis, nicho inferior para sapatos e botas, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 179cm de altura x 240cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 185cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIAS INTERNAS: 05 divisórias internas interiças, em madeira MDF de 25mm de espessura, sendo 04 divisórias verticais, e 01 divisória horizontal no meio do armário, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 20cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: 09 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 20mm, formando duas fileiras horizontais. A fileira superior com 05 portas e a fileira inferior com 04 portas. FECHADURAS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		01 fechadura do tipo hiale em aço inox com chave escamoteável, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: 18 prateleiras internas horizontais reguláveis, sendo 02 para cada ambiente de porta, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. GAVETAS: 05 gavetas externas no lado esquerdo da parte inferior do armário, com medidas de altura e largura proporcional a extensão do espaço para o gaveteiro em MDF de 18mm, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre sobre rodízios do tipo telescópica. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	2.090,00	20.900,00
37	150151	ARMÁRIO ALTO REFORÇADO I DESCRIÇÃO: Armário para laboratório em MDF de 25mm, com 04 portas de abrir, 08 gavetas, chaves e prateleiras reguláveis e 01 divisória interna. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 244cm de altura x 100cm de largura x 50cm profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 250cm. Podendo variar as medidas em +- 5%. Garantia de 5 anos. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Interião em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 15cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. Sendo uma das laterais com regulagem de prateleiras a partir de 130cm de altura aproximadamente. DIVISÓRIAS INTERNAS: 02 divisória internas Interiças em madeira MDF de 25mm de espessura, sendo 01 vertical e 01 horizontal na altura de 130cm aproximadamente, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 04 portas de abrir com giro mínimo de 110° em chapa única interiça de MDF de 18mm de espessura, sendo 02 portas superiores e 02 portas inferiores, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. GAVETAS: 08 gavetas internas com rebaixo no painel frontal para o encaixe dos dedos quando da abertura. Com medidas de altura e largura proporcional ao espaço de 130cm de altura e largura de acordo com a extensão do espaço para o gaveteiro. Em MDF de 18mm (mínimo), com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre sobre rodízios do tipo				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		telescópica. PRATELEIRAS: Com prateleiras horizontais reguláveis em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. . FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel, com chave escamoteável, fixada no painel frontal de cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 03 dobradiças em aço estampado do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branca, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim, mógno e carvalho;	Un	10	3.429,00	34.290,00
38	150151	ARMÁRIO ALTO REFORÇADO II DESCRIÇÃO: Armário alto reforçado para acondicionamento de equipamentos cinematográficos, com 04 portas de abrir, chaves duplas, 01 divisória interna vertical, 04 prateleiras reguláveis, confeccionado em MDF de 25mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 190cm de altura x 240cm de largura x 90cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 196cm. TAMPO SUPERIOR: Superior interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com réguas de 04x03cm de espessura para apoio das prateleiras fixadas nas laterais e divisória, com regulagens das prateleiras a cada 45cm de altura. DIVISÓRIAS INTERNAS: 01 divisória horizontal interiça no meio do corpo do armário, em madeira MDF de 25mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 04 portas de abrir com giro mínimo de 110°, sendo 02 portas superiores e 02 inferiores, em MDF de 20mm. FECHADURA 01 fechadura reforçada em aço inox com 02 chaves, acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. TRAVAMENTO INTERNO DA PORTA: Através de trinco de aço inoxidável ou similar, fixado através de parafusos atarraxantes. PRATELEIRAS: 04 prateleiras internas reguláveis, sendo 02 superiores e 02 inferiores, em chapa interiça de MDF de 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 25mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladores em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	4.238,00	42.380,00
39	20591	ARMÁRIO Estante I DESCRIÇÃO: Armário tipo estante com 200 x 95 x 45 x 35cm (ALP), formada na parte inferior por 01 balcão baixo com 02 portas de correr, 02 chaves duplas, 01 prateleira interna regulável, parte superior do balcão formado por prateleiras para livros, confeccionado em MDF de 25mm, DIMENSÕES DO BALCÃO: Corpo do balcão medindo 70cm de altura x 95cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do balcão 76cm, confeccionado em MDF de 20mm, DIMENSÕES DA Estante: 124cm de altura x 95 de largura x 35 de profundidade, com 01 divisória vertical e 02 horizontais formado o conjunto de prateleiras para livros proporcional a extensão da área superior, com prateleiras de mediindo aproximadamente de 40cm de altura x 44,5cm de largura x 30 de profundidade, confeccionadas em MDF de 20mm de espessura. TAMPO DO BALCÃO E TAMPO SUPERIOR DA Estante: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA Estante: Do balcão, em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais do balcão com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. Da estante em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. DIVISÓRIA INTERNA DA Estante: 01 divisória vertical interiça, em madeira MDF de 20mm de espessura, formando o conjunto de prateleiras superiores, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 02 portas de correr sobre correções de alumínio em MDF de 18mm, com requadro de 6cm e rebaixo de 5mm para o vidro. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas e gavetas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. ACABAMENTO DAS PORTAS: Com vidro transparente de 5mm. PRATELEIRAS: 03 prateleiras sendo 01 interna regulável no balcão, e 02 prateleiras fixas na estante, formando 06 ambientes para livros, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladores em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;						
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	100 100	1.813,33	181.333,33
40	20591	ARMÁRIO ESTANTE II DESCRIÇÃO: Armário tipo estante com 220 x 150 x 45 x 35cm (ALP), formada na parte inferior por 01 balcão baixo com 03 portas de abrir, chaves duplas para cada porta, 01 prateleira interna regulável, 01 divisória vertical. Parte superior do balcão formado por prateleiras para livros, confeccionado em MDF de 20mm, com 01 divisória vertical. DIMENSÕES DO BALCÃO: Corpo do balcão medindo 70cm de altura x 150cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do balcão 76cm, confeccionado em MDF de 20mm, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA ESTANTE: 146cm de altura x 150cm de largura x 30 de profundidade, com 01 divisória vertical e 03 horizontais fixas, formado o conjunto de prateleiras para livros proporcional a extensão da área superior, com prateleiras de mediindo aproximadamente de 40cm de altura x 44,5cm de largura x 30 de profundidade, confeccionadas em MDF de 25mm de espessura. TAMPO DO BALCÃO E TAMPO SUPERIOR DA ESTANTE: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA ESTANTE: Do balcão, em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais do balcão com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. Da estante em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. DIVISÓRIA INTERNA DA ESTANTE: 01 divisória vertical interiça, em madeira MDF de 20mm de espessura, formando o conjunto de prateleiras superiores, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 03 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: 05 prateleiras sendo 02 internas reguláveis: 01 em cada ambiente interno do balcão, e 03 prateleiras fixas na estante, formando 08 ambientes para livros, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiras niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	100 100	2.603,33	260.333,33
41	20591	ARMÁRIO ESTANTE III DESCRIÇÃO: Armário tipo estante com: 160 x 100 x 45 x 35cm (ALP), formado na parte inferior por 01 balcão baixo com 02 portas de abrir, chaves duplas para cada porta, 02 prateleiras internas reguláveis, 01 divisória vertical. Parte superior do balcão formado por				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		prateleiras para livros, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES DO BALCÃO: Corpo do balcão medindo 70cm de altura x 100cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do balcão 76cm, confeccionado em MDF de 20mm, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA ESTANTE: 84cm de altura x 100cm de largura x 30 de profundidade, com 01 prateleira fixa horizontal para livros, proporcional a extensão da área superior, confeccionadas em MDF de 20mm de espessura. TAMPO DO BALCÃO ETAMPO SUPERIOR DA ESTANTE: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA ESTANTE: Do balcão, em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais do balcão com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. Da estante em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. DIVISÓRIA INTERNA DO BALCÃO: 01 divisória vertical interiça, em madeira MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 02 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: 03 prateleiras sendo 02 internas reguláveis: 01 em cada ambiente interno no balcão, e 01 prateleira fixas na estante, formando os ambientes para livros, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	150	1.116,67	167.500,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		150		
42	20591	ARMÁRIO ESTANTE IV DESCRIÇÃO: Armário tipo estante com: 200 x 90 x 45 x 35cm (ALP), formado na parte inferior por 01 balcão baixo com 02 portas de abrir, chaves duplas para cada porta, 01 prateleira interna reguláveis. Parte superior do balcão formado por prateleiras para livros, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES DO BALCÃO: Corpo do balcão medindo 70cm de altura x 90cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do balcão 76cm, confeccionado em MDF de 20mm, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA ESTANTE: 124cm de altura x 90cm de largura x 30 de profundidade, com 01 prateleira fixa horizontal e 01 divisória vertical formando os 04 ambientes para livros, proporcional a extensão da área superior, confeccionadas em MDF de 20mm de espessura. TAMPO DO BALCÃO ETAMPO SUPERIOR DA ESTANTE: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA ESTANTE: Do balcão, em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais do balcão com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. Da estante em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. PORTAS: 02 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. DIVISÓRIA INTERNA DA ESTANTE: 01 divisória vertical interição, em madeira MDF de 20mm de espessura, formando o conjunto de prateleiras superiores, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 02 prateleiras sendo: 01 interna regulável no balcão, e 01 prateleira fixas na estante, formando os ambientes para livros, em chapa interição de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	150 150	1.192,67	178.900,00
43	20591	3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif. ARMÁRIO Estante V DESCRIÇÃO: Armário tipo estante com: 160 x 135 x 45 x 35cm (ALP), formado na parte inferior por 01 balcão baixo com 02 portas de abrir, chaves duplas para cada porta, 01 prateleira interna reguláveis, 01 divisória interna vertical. Parte superior do balcão formado por prateleiras para livros, confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES DO BALCÃO: Corpo do balcão medindo 70cm de altura x 135cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do balcão 76cm, confeccionado em MDF de 18mm, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA ESTANTE: 84cm de altura x 135cm de largura x 30 de profundidade, com 01 prateleira fixa horizontal e 01 divisória vertical formando os 04 ambientes para livros, proporcional a extensão da área superior, confeccionadas em MDF de 18mm de espessura. TAMPO DO BALCÃO E TAMPO SUPERIOR DA ESTANTE: Interição sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA ESTANTE: Do balcão, em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais do balcão com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. Da estante em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. PORTAS: 02 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta;				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. DIVISÓRIA INTERNA DA ESTANTE: 01 divisória vertical interiça, em madeira MDF de 18mm de espessura, formando o conjunto de prateleiras superiores, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 02 prateleiras sendo 01 interna regulável no balcão, e 01 prateleira fixa na estante, formando os ambientes para livros, em chapa interiça de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 18mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	150 150	1.201,83	180.275,00
44	20591	ARMÁRIO ESTANTE VI DESCRIÇÃO: Armário tipo estante com: 220 x 135 x 60 x 40cm (ALP), formado na parte inferior por 01 balcão baixo com 06 gavetas para pasta suspensa, chaves duplas para cada gaveta, 03 prateleiras internas fixas na estante, 01 divisória vertical. Parte superior do balcão formado por prateleiras para livros, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES DO BALCÃO: Corpo do balcão medindo 96cm de altura x 135cm de largura x 60cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do balcão 102cm, com 06 gavetas para pasta suspensa, em duas fileiras horizontais de 03 gavetas cada uma, confeccionado em MDF de 20mm, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA ESTANTE: 118cm de altura x 135 de largura x 30 de profundidade, com 03 prateleira fixa horizontal para livros, proporcional a extensão da área superior, confeccionadas em MDF de 20mm de espessura. TAMPO DO BALCÃO ETAMPO SUPERIOR DA ESTANTE: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA ESTANTE: Do balcão, em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais do balcão. Da estante em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. DIVISÓRIA INTERNA DO BALCÃO: 02 divisórias verticais interiças, em madeira MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. GAVETAS: 06 gavetas para pasta suspensa em MDF, distribuídas em 02 fileiras horizontais com 03 gavetas cada uma. Com medidas proporcionais ao tamanho da pasta e o espaço interno do balcão, com acionamento de abertura e fechamento através de corridiças metálicas deslizantes sobre rodízios, tipo Telescópica, e trilho metálico horizontal para pendurar e movimentar as pastas suspensas. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada gaveta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. PRATELEIRAS: 03 prateleiras fixas na estante, formando os ambientes para livros, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosforização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	50	1.880,33	94.016,67
45	20591	ARMÁRIO Estante VII DESCRIÇÃO: Armário tipo estante com: 260 x 360 x 45 x 35cm (ALP), formado na parte inferior por 01 balcão baixo com 06 portas de abrir, chaves duplas para cada porta, 03 prateleiras internas reguláveis para cada ambiente de porta, 04 divisórias internas verticais. Parte superior do balcão formado por prateleiras para livros, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES DO BALCÃO: Corpo do balcão medindo 70cm de altura x 360cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do balcão 76cm, confeccionado em MDF de 20mm, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA Estante: 184cm de altura x 360cm de largura x 30 de profundidade, com 04 prateleiras fixas horizontais e 06 divisória verticais formando os ambientes para livros, proporcional a extensão da área superior, confeccionadas em MDF de 20mm de espessura. TAMPO DO BALCÃO E TAMPO SUPERIOR DA Estante: Sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA Estante: Do balcão, em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais do balcão com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do balcão e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. Da estante em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. PORTAS: 06 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: 06 puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestas produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. DIVISÓRIA INTERNA DA Estante: 06 divisórias verticais interiaças, em madeira MDF de 20mm de espessura, formando o conjunto de prateleiras superiores, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS SUPERIOES: 04 prateleiras fixas, formando os ambientes para livros, em chapa interiaça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	6.752,33	67.523,33
46	20591	ARMÁRIO Estante VIII DESCRIÇÃO: Armário tipo estante com: 235 x 450 x 45 x 35cm (ALP), formado na parte inferior por 01 balcão baixo com 08 portas de abrir, chaves duplas para cada porta, 04 prateleiras internas reguláveis, sendo uma para cada ambiente de portas, 05 divisórias internas verticais. Parte superior do balcão formado por prateleiras para livros, confeccionado em MDF de 20mm. DIMENSÕES DO BALCÃO: Corpo do balcão medindo 70cm de altura x 450cm de largura x 45cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do balcão 76cm, confeccionado em MDF de 20mm, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA Estante: 159cm de altura x 450cm de largura x 30 de profundidade, com 03 prateleiras fixas horizontais e 07 divisórias verticais formando os ambientes para livros, proporcional a extensão da área superior, confeccionadas em MDF de 20mm de espessura. TAMPO DO BALCÃO E TAMPO SUPERIOR DA Estante: Sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA Estante: Do balcão, em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais do balcão com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do balcão e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. Da estante em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. PORTAS: 08 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: 08 puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais de cada portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. DIVISÓRIA INTERNA DA Estante: 06 divisórias verticais interiaças, em madeira MDF de 20mm de espessura, formando o conjunto de prateleiras superiores, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS SUPERIOES: 03 prateleiras fixas, formando os ambientes para livros, em chapa interiaça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiras niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	7.349,00	73.490,00
47	150151	ARMÁRIO AÉREO FIXO I DESCRIÇÃO: Armário suspenso fixo com 02 portas de abrir, chaves duplas, 01 prateleira regulável, confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Corpo do móvel medindo 60cm de altura x 90cm de largura x 35cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO INFERIOR: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 01 prateleira interna regulável, em chapa interião de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 02 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. Com suporte em aço para fixação em parede ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	30 30	798,03	23.941,00
48	150151	ARMÁRIO AÉREO FIXO II DESCRIÇÃO: Armário suspenso fixo com 03 portas de abrir, chaves duplas, 01 prateleira regulável, 01 divisória vertical confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 90cm de altura x 160cm de largura x 40cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO INFERIOR: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIA INTERNA: 01 divisória interna horizontal interião, em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 20cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 01 prateleira interna regulável para cada ambiente, em chapa interião de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 03 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. Com suporte em aço para fixação em parede ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	30	812,33	24.370,00
49	150151	ARMÁRIO AÉREO FIXO III DESCRIÇÃO: Armário suspenso fixo tipo módulo de prateleiras, composto por 03 prateleiras fixas e 01 divisória vertical, confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 100cm de altura x 110cm de largura x 30cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO INFERIOR: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. DIVISÓRIAS INTERNAS: 01 divisória interna vertical interião, em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 03 prateleiras internas fixas em chapa interião de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. Com suporte em aço para fixação em parede ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	493,67	4.936,67
50	150151	ARMÁRIO AÉREO FIXO IV DESCRIÇÃO:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
Armário suspenso fixo com 03 portas de abrir com acabamento em vidro de 5mm, chaves duplas, 01 prateleira regulável, 01 divisória interna, confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 65cm de altura x 120cm de largura x 40cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Superior interço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO INFERIOR: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. DIVISÓRIA INTERNA: 01 divisória interna horizontal interça, em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Com regulagens para prateleiras a cada 20cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 01 prateleira interna regulável em chapa interça de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 03 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm, com requadro de 10cm e rebaixo de 5mm para o vidro. ACABAMENTO DAS PORTAS: Em vidro transparente de 5mm de espessura. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. Com suporte em aço para fixação em parede ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;						
			Un	10 10	921,33	9.213,33
3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.					
51	150151	ARMÁRIO AÉREO FIXO V DESCRIÇÃO: Armário suspenso fixo com 02 portas de abrir, chaves duplas, 01 prateleira regulável confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 60cm de altura x 100cm de largura x 40cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Superior interço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO INFERIOR: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 01 prateleira interna regulável em chapa interiça de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 02 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. Com suporte em aço para fixação em parede ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	30	825,00	24.750,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
52	150151	ARMÁRIO AÉREO FIXO VI DESCRIÇÃO: Armário suspenso fixo 01 porta com abertura horizontal, chave dupla, 01 prateleira fixa confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 40cm de altura x 200cm de largura x 40cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Superior interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO INFERIOR: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. DIVISÓRIA INTERNA: 01 divisória interna horiонтal interiça, em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRA: 01 prateleira interna fixa em chapa interiça de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 01 porta com abertura horizontal em MDF de 18mm. FECHADURA 01 fechadura do tipo yale em aço inox com 02 chaves escamoteável, acabamento externo na cor do móvel fixada na parte frontal externa próximo ao canto inferior da porta do lado direito. PUXADOR: 01 puxador com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixado no no centro do painel frontal da porta através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. ACIONAMENTO DA ABERTURA DA PORTA: Atavés de 02 pistões a gás fixados na porta e na estrutura do móvel. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. Com suporte em aço para fixação em parede ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	836,67	8.366,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		10		
53	150151	ARMÁRIO AÉREO FIXO VII DESCRIÇÃO: Armário suspenso fixo com 02 portas de abrir, chaves duplas, 01 prateleira regulável, confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 60cm de altura x 90cm de largura x 40cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO INFERIOR: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 01 prateleira interna regulável em chapa interião de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 02 portas de abrir com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. Com suporte em aço para fixação em parede ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	30	575,33	17.260,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		30		
54	150151	ARMÁRIO AÉREO FIXO VIII DESCRIÇÃO: Armário suspenso fixo com 02 portas de correr, chaves duplas, 01 prateleira regulável, confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 70cm de altura x 80cm de largura x 45cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Superior interião sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO INFERIOR: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 01 prateleira interna regulável em chapa interiça de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 02 portas de correr sobre trilho de alumínio em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. Com suporte em aço para fixação em parede ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	50	613,33	30.666,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
55	150151	ARMÁRIO AÉREO FIXO IX DESCRIÇÃO: Armário suspenso fixo com 08 portas de abrir, chaves duplas, 04 prateleira regulável confeccionado em MDF de 18mm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 60cm de altura x 350cm de largura x 40cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Superior interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO INFERIOR: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 20cm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PRATELEIRAS: 04 prateleiras internas reguláveis, sendo 01 para cada ambiente de porta, em chapa interiça de MDF de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PORTAS: 08 portas de correr sobre trilho de alumínio em MDF de 18mm. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel para cada porta. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. Com suporte em aço para fixação em parede ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	10	1.569,33	15.693,33
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		10		
56	289105	ARQUIVO PARA ESCRITÓRIO DESCRIÇÃO: Arquivo de escritorio para pasta suspensa em MDF de 20 mm, medindo 130 x 46 x 60cm, (ALP), com 04 gavetas. DIMENSÕES DO ARQUIVO: Corpo do arquivo medindo 124cm de altura x 46cm de largura x 60cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do arquivo 130cm, em MDF de 20mm. TAMPO SUPERIOR DO ARQUIVO: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. GAVETAS: 04 gavetas para pasta suspensa em MDF, distribuídas no espaço para o gaveteiro. Com medidas proporcionais ao tamanho da pasta e o espaço interno do arquivo, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre roldões, tipo Telescópica, e trilho metálico horizontal para pendurar e movimentar as pastas suspensas. Os painéis frontais das gavetas deverão ficar sobrepostos aos topos frontais das estruturas do arquivo, (Batentes). FECHADURA: Tendo 01 fechadura do tipo cilíndrica com chave de alma interna em aço inox com acabamento externo na cor do móvel fixada na parte superior, com travamento automático para todas as gavetas, feito por haste de aço resistente a tração com acionamento frontal ou lateral. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados horizontalmente nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARQUIVO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	250	694,03	173.508,33
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		250		
57	243460	ARQUIVO ESCANINHOS DESCRIÇÃO: Arquivo tipo escaninho em MDF de 20mm, medindo 160 x 80 x 35cm, (ALP), com 12 ambientes para correspondência. DIMENSÕES DO ARQUIVO: Corpo do escaninho medindo 154cm de altura x 80cm de largura x 35cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do balcão 160cm, em MDF de 20mm. TAMPO SUPERIOR DO ARQUIVO: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO ESCANINHO: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. AMBIENTES DE CORRESPONDÊNCIA: 12 Ambientes para correspondência em MDF de 20mm, distribuídos com medidas proporcionais ao tamanho do espaço interno do escaninho, com acionamento de abertura e fechamento através de dobradiças. (MEDIDAS APROXIMADAS 23cm de altura x 37cm de largura x 35cm de profundidade, (ALP). PORTAS: 12 portas com medidas proporcionais aos espaços dos ambientes de correspondência, sendo 01 para cada espaço. Com orifício de entrada de correspondência de 2cm de altura x 33cm de largura. FECHADURA Tendo 12 fechaduras cilíndricas tipo yale em aço inox com acabamento externo na cor do móvel fixada na parte frontal de cada porta do escaninho, com acionamento frontal, chave dupla escamoteável. RODAPE: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DO ARQUIVO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	30 30	1.365,30	40.959,00
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
58	150443	BANCADA PARA LABORATORIO I DESCRIÇÃO: Formato retangular em madeira MDF tipo plataforma. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 150cm, profundidade 70cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. 02 tampas de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. ESTRUTURA: Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as usperfícies permitindo o acesso a todo o cabeamento de energia, lógico e telefônico. COMPONENTES METÁLICOS: Todas a peças metálicas deverão receber pró-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo pocesso de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50 50	1.070,91	53.545,33
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
59	150443	BANCADA PARA LABORATÓRIO II DESCRIÇÃO: Bancada para Laboratório em formato retangular tipo plataforma em madeira MDF 25mm. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 400cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. ESTRUTURA: Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as usperfícies permitindo o acesso a todo o cabeamento de energia, lógico e telefônico. COMPONENTES METÁLICOS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
Todas a peças metálicas deverão receber pró-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo pocesso de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.						
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	50 50	2.765,65	138.282,67
60	150443	BANCADA PARA LABORATÓRIO III DESCRIÇÃO: Bancada para Laboratório em formato retangular tipo plataforma em madeira MDF 25mm. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 88cm e máxima 90cm, comprimento 200cm, profundidade 120cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Altura do Tampo: mínimo 88cm e máxima 90cm. Com 05 pontos de eletricidade de 03 pinos 220V e 02 pontos de eletricidade 110V. (caixas para tomadas). CONEXÃO: 01 prateleira em madeira MDF de 25mm, sobreposta na área central do tampo para colocação de material de apoio para os dois lados da bancada, com pés em madeira, com as dimensões de 120cm de comprimento por 40cm de profundidade, com 15cm de altura, vazada. Revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu em todo seu perímetro. Fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. ESTRUTURA: Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as usperfícies permitindo o acesso a todo o cabeamento de energia, lógico e telefônico. COMPONENTES METÁLICOS: Todas a peças metálicas deverão receber pró-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo pocesso de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50 50	1.476,00	73.800,00
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	50 50	1.476,00	73.800,00
61	150443	BANCADA MOVEL PARA LABORATÓRIO DESCRIÇÃO: Bancada móvel para Laboratório em formato retangular em madeira MDF 18mm, com rodízios. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 88cm e máxima 90cm, largura 150cm, profundidade 50cm, Altura 90cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. TAMPO REQUADRADO NO CENTRO COM 10CM EM TODO O SEU ENTORNO E REBAIXO DE 5MM PARA O ENCAIXE DO VIDRO NA SUPERFÍCIE CENTRAL DO TAMPO. Fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. ESTRUTURA: Estrutura frontal e lateral em madeira MDF de 18mm, afixada aos pés de madeira maciça de angelim, formando uma prateleira entre os pés da bancada. Nos pés da bancada deverá ser colocado rodízios reforçado sobre pressão para mobilidade do móvel. COMPONENTES METÁLICOS: Parafusos zincados cabeça de panela com rosca soberba com acabamento em PVC na cor do laminado. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	50 50	715,00	35.750,00
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	50 50	715,00	35.750,00
62	150443	BANCADA PARA MICROCOMPUTADOR DESCRIÇÃO: Formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 260cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. 03 tampas de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. ACABAMENTO SUPERIOR DO TAMPO: Uma saia frontal em MDF de 18mm de espessura por 10cm de altura, fixada sobre o tampo na extensão frontal, na mesma cor do tampo e com o mesmo acabamento melamínico, utilizando o mesmo processo de acabamento de bordas, pelo mesmo sistema de colagem. ACABAMENTO INFERIOR DO TAMPO: Composto por 03 suportes retráteis para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura de altura entre o tampo e o teclado, com correições deslizantes sobre rodízios. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 40cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada a estrutura da bancada através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados na calha através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa de MDF 18 mm de espessura (mínimo), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;						
			Un	<u>100</u> 100	2.342,00	234.200,00
63	150443	BANCADA EM "L" MICROCOMPUTADOR I DESCRIÇÃO: Formato "L" em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 170x363cm, profundidade 60cm, com 03 gavetas. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. 06 tampas de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. SUPORTES RETRATES: 03 suportes retráteis para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura entre o tampo e o teclado, com correições deslizantes sobre rodízios na superfície maior da bancada. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa na superfície menor da bancada; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREIÇÕES: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. PAINEL FRONTAL:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 40cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada a estrutura da bancada através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados na calha através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa de MDF 18 mm de espessura (mínimo), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: branco; argila; cinza; cinza com azul; ovo; marfim; carvalho e mógno.						
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	<u>20</u> 20	2.106,67	42.133,33
64	150443	BANCADA EM "L" MICROCUPUTADOR II DESCRIÇÃO: Formato "L" em madeira MDF, com 04 suportes retrateis para teclado. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 310 x 300cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. 04 tampas de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. SUPORTES RETRATES: 04 suportes retráteis para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura entre o tampo e o teclado, com correções deslizantes sobre rodízios na superfície maior da bancada. Correções dos suportes, fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo da bancada através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre o suporte ao número de ciclos de abertura e fechamento do mesmo. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 20mm de espessura, 40cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada a estrutura da bancada através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados na calha através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS E INTERMEDIÁRIAS: Em chapa de MDF 20 mm de espessura, formando a base de sustentação da bancada (PÉS), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco; argila; cinza; cinza com azul; ovo; marfim; carvalho e mógno.	Un	<u>10</u> 10	3.170,33	31.703,33
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
65	150443	BANCADA EM "L" MICROCUPUTADOR III DESCRIÇÃO: Formato "L" em madeira MDF, com 03 suportes retrateis para teclado. DIMENSÕES:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 180 x 350cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. 03 tampas de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. SUPORTES RETRATES: 03 suportes retráteis para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura entre o tampo e o teclado, com correções deslizantes sobre rodízios na superfície maior da bancada. Correções dos suportes, fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo da bancada através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre o suporte ao número de ciclos de abertura e fechamento do mesmo. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 20mm de espessura, 40cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada a estrutura da bancada através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados na calha através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS E INTERMEDIÁRIAS: Em chapa de MDF 20 mm de espessura, formando a base de sustentação da bancada (PÉS), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco; argila; cinza; cinza com azul; ovo; marfim; carvalho e mogno.			Un	<u>10</u> 10	3.345,67	33.456,67
66	150443	BANCADA EM "L" MICROCUPADOR IV DESCRIÇÃO: Formato "L" em madeira MDF, com 09 suportes retrateis para teclado. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 440 x 300cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. 09 tampas de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. SUPORTES RETRATES: 09 suportes retráteis para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura entre o tampo e o teclado, com correções deslizantes sobre rodízios na superfície maior da bancada. Correções dos suportes, fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo da bancada através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre o suporte ao número de ciclos de abertura e fechamento do mesmo. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 20mm de espessura, 40cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada a estrutura da bancada através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados na calha através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS E INTERMEDIÁRIAS: Em chapa de MDF 20 mm de espessura, formando a base de sustentação da bancada (PÉS), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado a estrutura através de parafusos				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco; argila; cinza; cinza com azul; ovo; marfim; carvalho e mogno.	Un	<u>10</u> 10	3.654,00	36.540,00
67	150443	BANCADA EM "L" MICROCOMPUTADOR V DESCRIÇÃO: Formato "L" em madeira MDF, com 08 suportes retrateis para teclado. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 360 x 290cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. 08 tampas de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. SUPORTES RETRATES: 08 suportes retráteis para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura entre o tampo e o teclado, com correções deslizantes sobre rodízios na superfície maior da bancada. Correções dos suportes, fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo da bancada através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre o suporte ao número de ciclos de abertura e fechamento do mesmo. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 20mm de espessura, 40cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada a estrutura da bancada através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados na calha através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS E INTERMEDIÁRIAS: Em chapa de MDF 20 mm de espessura, formando a base de sustentação da bancada (PÉS), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco; argila; cinza; cinza com azul; ovo; marfim; carvalho e mogno.	Un	<u>10</u> 10	3.355,00	33.550,00
68	150443	BANCADA DE TRABALHO EM "L" DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF com 02 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 250x180cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampo de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Dispostos perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 02 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do pannel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no pannel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado, fixados nos paineis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50	2.301,87	115.093,33
3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.			50		
69	150443	BANCADA DE TRABALHO RETA DESCRIÇÃO: Bancada de trabalho reta, confeccionada em madeira MDF de 18mm. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 300cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento post forming e bordas posterior e inferior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. 03 tampas de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. ACABAMENTO SUPERIOR DO TAMPO: 03 tampas de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 40cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas inferiores com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada a estrutura da bancada através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados na calha através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Em chapa de MDF 18 mm de espessura (mínimo), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. PÉS: Com ponteiros niveladoras em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;				
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	<u>30</u> 30	971,67	29.150,00
70	116700	BALCÃO DE MADEIRA PARA PIA DESCRIÇÃO: Balcão de pia confeccionado 02 portas de abrir, com 03 gavetas em MDF de 20mm DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 70cm de altura x 120cm de largura x 51cm profundidade, com pés em alumínio escovado de 15cm de altura, altura total do móvel 85cm. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para 01 prateleiras horizontal, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. BASE SUPERIOR: O balcão deverá conter base superior para o apoio do tampo da pia em MDF de 25mm. PORTAS: Com 02 portas de abrir, com giro mínimo de 110°, em MDF de 20mm de espessura. PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, encaixado nos painéis frontais das portas e das gavetas sobre pressão. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRAS: Possuir 01 prateleiras interna regulável GAVETAS: Deverá possuir 03 gavetas em MDF, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre rodízios. FUNDO DO BALCÃO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Todo o móvel deverá ser revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, fundo, superfície, base inferior deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou crevilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: Cor interna e externa do móvel, branca. PÉS: Em alumínio escovado em formato de taça, com pino superior com rosca sem fim, medindo 15cm de altura, fixado a estrutura através porca para rosqueamento e nivelamento de altura.	Un	<u>10</u> 10	507,35	5.073,50
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
71	116700	BALCÃO DE MADEIRA PARA LABORATÓRIO DESCRIÇÃO: Balcão para laboratório com 02 portas de abrir, 02 gavetas laterais e rodízios, confeccionado em MDF de 20mm, tampo com 25mm. DIMENSÕES: Medindo 90cm de altura x 90cm de largura x 70cm profundidade. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas frontal e posterior retas com acabamento em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3m de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 30cm, através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira ou similar, condicionando o melhor travamento. PORTAS: Com 02 portas de abrir, com giro mínimo de 110°, em MDF de 20mm. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo e chave escamoteável para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho discreto em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, injetados nos painéis frontais das portas e gavetas, com medidas de 110x23x18mm, fixados as portas por parafusos chip 4,0x25mm com cabeça de panela Phillips e acabamento bicromatizado. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. PRATELEIRA: Possuir 01 prateleira interna horizontal regulável. GAVETAS: Com 02 gavetas laterais em MDF, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre sobre rodízios. RODÍZIOS: 04 rodízios reforçados em nylon na cor do móvel ou similar. FUNDO DO ARMÁRIO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas frontais, posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas (corrediças) deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosforização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	50	1.013,33	50.666,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
72	64955	BIOMBO DESCRIÇÃO: 04 biombos em madeira MDF de 25mm de espessura para bancada de trabalho. DIMENSÕES: Medindo 68cm de comprimento x 35cm de altura. REVESTIMENTO: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas frontais da peça reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. COR: Cinza.	Pç	20	64,08	1.281,53
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		20		
73	69191	CLAVICULÁRIO DESCRIÇÃO: Claviculário em madeira MDF de 18mm de espessura, com capacidade para 30 chaves, com ordenação de chaves através de ganchos e chaveiros ou canaletas de alumínio dentadas para pendurar as chaves, com Identificação sequencial numérica. DIMENSÕES: 45cm de altura x 60cm de largura x 10cm de profundidade. PORTAS: Com 02 portas de abrir, com giro mínimo de 110° em MDF de 18mm, com fechamento sobreposto a estrutura, com bordas frontais arredondadas e acabamento em post forming. FECHADURAS: Tendo 01 fechadura do tipo hiale em aço inox com acabamento externo para cada porta; PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. DOBRADIÇAS: 02 dobradiças do tipo caneco com pressão em aço inoxidável para cada porta. FUNDO DO CLAVICULÁRIO:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	100 100	383,02	38.302,33
74	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO I DESCRIÇÃO: Formato em madeira MDF sem gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 120x120cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampo de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço # 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa # 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	100 100	1.059,33	105.933,33
75	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO II DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF sem gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 140x140cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampo de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	200 200	1.115,33	223.066,67
76	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO III DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF sem gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 150x150cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	100 100	1.175,00	117.500,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
77	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO IV DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF sem gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 160x160cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO SUPERIOR: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	100 100	1.210,00	121.000,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
78	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO V DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF sem gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 180x180cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	80	1.252,33	100.186,67
79	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO VI DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF com 02 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 140x140cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 02 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis;				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>100</u> 100	1.271,54	127.154,00
80	150057	ESTACÃO DE TRABALHO VII DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 150x150cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteável, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.						
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	<u>100</u> 100	1.342,70	134.270,00
81	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO VIII DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 160x160cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORRDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos paineeis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>100</u>	1.390,67	139.066,67

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		100		
82	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO IX DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 180x180cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampo de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. metálicas ou similar. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	80	1.540,04	123.203,20
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		80		
83	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO 2 LUGARES DESCRIÇÃO: Estação de trabalho 02 lugares tipo ilha, em MDF, composta por 02 mesas península com painel divisor entre elas, com a parte frontal do tampo em formato semi-circulo; DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 140x140cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		TAMPO: 02 superfícies sobrepostas a estrutura em formato peninsular. Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado as estruturas laterais e centrais através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampas de passagens da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEIS FRONTAIS: 04 painéis frontais disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontais e verticais para passagem das fiações sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. DIVISOR DA MESA: Medidas aproximadas 1400x450x18mm de espessura. Divisor em madeira de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt, em todo se perímetro. Fixado a superfície da mesa (face inferior) através de 02 mãos francesas frabricadas em chapa de aço de 3mm de espessura (mínimo) ou similar. CONEXÃO SEMI-CÍCULO DIMENSÕES: 72cm (mínimo), 75cm (máximo) Sobreposta a estrutura. Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, texturizado em ambas as fáces. Borda longitudinais com acabamento em fita 3mm com raio de 2,5mm em todo se perímetro. Borda transversal com acabamento em fita de PVC de 1,5mm de espessura, colada pelo sistema Holtmelt em todo o seu perímetro. Fixada a superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURA DA CONEXÃO: Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60mm) de diâmetro em chapa # 16 (1,50mm) de espessura (mínimo). Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12mm) de espessura (mínimo), soldada ao tubo de aço. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. ESTRUTURAS LATERAIS: Estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL PENINSULAR: 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior e inferior do pórtico ou similar em tubo de aço com seção retangular 20x20mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50 50	2.366,00	118.300,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
84	150057	ESTAÇÃO DE TRABALHO 4 LUGARES DESCRIÇÃO: Tipo Ilha em MDF, composta por 04 mesas orgânicas com painel divisor em forma de "X" DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 140x140cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampas de passagens da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Dispostos perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontais e verticais para passagem das fiações sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Paineis frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50	4.714,10	235.705,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
85	150057	ESTAÇÃO TRABALHO COM PENINSULA I DESCRIÇÃO: Estação de trabalho em MDF, composta por península com a parte frontal do tampo em formato semi-círculo; DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 180x250cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em formato peninsular. Em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado as estruturas laterais e centrais através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampas de passagens da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Painel frontal disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontais e verticais para passagem das fiações sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Paineis frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. CONEXÃO SEMI-CÍCULO Dimensões: 72cm (mínimo), 75cm (máximo) Sobreposta a estrutura. Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita 3mm com raio de 2,5mm em todo se perímetro. Borda transversal com acabamento em fita de PVC de 1,5mm de espessura, colada pelo sistema Holtmelt em todo o seu perímetro. Fixada a superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURA DA CONEXÃO: Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60mm) de diâmetro em chapa # 16 (1,50mm) de espessura (mínimo). Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12mm) de espessura (mínimo), soldada ao tubo de aço. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. ESTRUTURAS LATERAIS: Estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm)				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL PENINSULAR: Estrutura Lateral em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior e inferior do pórtico ou similar em tubo de aço com seção retangular 20x20mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	20	2.140,93	42.818,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		20		
86	150057	ESTAÇÃO TRABALHO COM PENÍNSULA II DESCRIÇÃO: Estação de trabalho em MDF, composta por península com a parte frontal do tampo em formato semi-círculo; DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 160x200cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em formato peninsular. Em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado as estruturas laterais e centrais através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampas de passagens da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Painel frontal disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontais e verticais para passagem das fiações sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. CONEXÃO SEMI-CÍCULO Dimensões: 72cm (mínimo), 75cm (máximo) Sobreposta a estrutura. Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, texturizado em ambas as faces. Borda longitudinais com acabamento em fita 3mm com raio de 2,5mm em todo se perímetro. Borda transversal com acabamento em fita de PVC de 1,5mm de espessura, colada pelo sistema Holtmelt em todo o seu perímetro. Fixada a superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURA DA CONEXÃO: Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60mm) de diâmetro em chapa # 16 (1,50mm) de espessura (mínimo). Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12mm) de espessura (mínimo), soldada ao tubo de aço. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. ESTRUTURAS LATERAIS: Estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL PENINSULAR: Estrutura Lateral em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior e inferior do pórtico ou similar em tubo de aço com seção retangular 20x20mm em				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) . Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50	1.806,67	90.333,33
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
87	128970	ESTANTE MADEIRA DESCRIÇÃO: Estante de madeira MDF de 20mm formada por prateleiras. DIMENSÕES DA ESTANTE: Corpo da estante medindo 224cm de altura x 110cm de largura x 35cm de profundidade, com rodapé de 6cm de altura. Altura total do móvel 230cm, confeccionado em MDF de 20mm, TAMPO DA ESTANTE: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DA ESTANTE: Laterais em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. DIVISÓRIA INTERNA DA ESTANTE: 01 divisória vertical interiça, em madeira MDF de 20mm de espessura, formando o conjunto de prateleiras superiores, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda posterior e inferior reta com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. PRATELEIRAS: 05 prateleiras a fixas formando os ambientes para livros, em chapa interiça de MDF de 20mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. RODAPÉ: Rodapé em MDF de 20mm de espessura, com 6cm de altura com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. FUNDO DA ESTANTE: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	20	865,33	17.306,67
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		20		
88	70173	GAVETEIRO MÓVEL I DESCRIÇÃO: Gaveteiro móvel com 04 gavetas em MDF de 20 mm, medindo 69 x 40 x 46cm, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: Corpo do gaveteiro medindo 64cm de altura x 40cm de largura x 46cm de profundidade, com 04 rodízios reforçados. Altura total do gaveteiro 69cm, em MDF de 20mm. TAMPO SUPERIOR DO DO GAVETEIRO: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. GAVETAS: 04 gavetas em MDF, distribuídas no espaço para o gaveteiro. Com medidas proporcionais ao tamanho do espaço interno do gaveteiro, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre sobre rodízios, fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 ou similar. Os painéis frontais das gavetas deverão ficar sobrepostos aos topos frontais das estruturas do gaveteiro, (Batentes). FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo cilíndrica com chave de alma interna em aço inox com acabamento externo na cor do móvel fixada na parte superior, com travamento automático para todas as gavetas, feito por haste de aço resistente a tração com acionamento frontal. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. RODÍZIOS: 04 rodízios reforçados em nylon ou poluretano de alta resistência. FUNDO DO ARQUIVO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	500	507,53	253.766,67
89	70173	GAVETEIRO MÓVEL II DESCRIÇÃO: Gaveteiro móvel com 03 gavetas em MDF de 20 mm, medindo 69 x 46 x 50cm, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: Corpo do gaveteiro medindo 64cm de altura x 40cm de largura x 50cm de profundidade, com 04 rodízios reforçados. Altura total do gaveteiro 69cm, em MDF de 20mm. TAMPO SUPERIOR DO DO GAVETEIRO: Interiço sobreposto as estruturas laterais em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal com acabamento em post forming, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ASSOALHO: Em madeira MDF de 20mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas posteriores e inferiores reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: Em chapa única de MDF de 20mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. GAVETAS: 03 gavetas em MDF, sendo a terceira gaveta para pasta suspença, distribuídas no espaço para o gaveteiro. Com medidas proporcionais ao tamanho do espaço interno do gaveteiro, com acionamento de abertura e fechamento através de corrediças metálicas deslizantes sobre sobre rodízios, fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 ou similar. Os painéis frontais das gavetas deverão ficar sobrepostos aos topos frontais das estruturas do gaveteiro, (Batentes). E trilho metálico horizontal para pendurar e movimentar as pastas suspensas. FECHADURA Tendo 01 fechadura do tipo cilíndrica com chave de alma interna em aço inox com acabamento externo na cor do móvel fixada na parte superior, com travamento automático para todas as gavetas, feito por haste de aço resistente a tração com acionamento frontal. PUXADORES: Puxadores com desenho curvo em linhas suaves sem arestras produzido em aço escovado, fixados nos painéis frontais das portas e gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca e porcas para fixação. RODÍZIOS: 04 rodízios reforçados em nylon ou poluretano de alta resistência.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		FUNDO DO ARQUIVO: Em madeira MDF mínimo 10mm, encaixado. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal do tampo arredondada em post forming, e bordas posteriores e inferiores do móvel reta com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, superfície, base inferior, divisões internas e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COMPONENTES METÁLICOS: As peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. COR: As cores do móvel deverão ser: branco, argila; cinza cristal; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho;	Un	200 200	503,00	100.600,00
90	150056	MESA PARA ESCRITÓRIO I DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF com 02 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 120cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferrosa) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 02 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do pannel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no pannel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestas produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>150</u> 150	954,33	143.150,00
91	150056	MESA PARA ESCRITÓRIO II DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF com 02 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 140cm , profundidade 70cm , Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 02 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUCHADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>150</u> 150	828,33	124.250,00
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
92	150056	MESA PARA ESCRITÓRIO III DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 150cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURA: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteável, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestas produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>100</u> 100	881,33	88.133,33
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
93	150056	MESA PARA ESCRITÓRIO IV DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 160cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteável, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇÃS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>100</u> 100	913,33	91.333,33
94	150056	3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif. MESA PARA ESCRITÓRIO V DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 170cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	80	953,33	76.266,67
3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.					

95	150056	MESA PARA ESCRITÓRIO VI DESCRIÇÃO: Formato retangular em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 180cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo).				
-----------	---------------	---	--	--	--	--

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos paineeis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50	1.004,43	50.221,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
96	150056	MESA PARA ESCRITÓRIO VII DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 190cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50 50	1.283,67	64.183,33
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
97	150056	MESA PARA ESCRITÓRIO VIII DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 200cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50	1.311,67	65.583,33
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
98	150056	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA I DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 120cm , profundidade 70cm , Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I" . Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	100	430,27	43.026,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		100		
99	150056	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA II DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 140cm , profundidade 70cm , Altura 75cm. Podendo variar as medidas em				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		+/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	100 100	540,00	54.000,00
100	150056	3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif. MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA III DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 150cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>100</u> 100	540,00	54.000,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
101	150056	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA IV DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 160cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>100</u> 100	568,33	56.833,33
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
102	150056	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA V DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 170cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Paine frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	80 80	595,67	47.653,33
103	150056	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA VI DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 180cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Paine frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÊS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.						
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	50 50	631,33	31.566,67
104	150056	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA VII DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 190cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÊS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50 50	669,23	33.461,67
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
105	24562	MESA PARA MICROCOMPUTADOR I DESCRIÇÃO: Em madeira MDF de 20mm, com suporte retrátil para teclado, 75x80x70. DIMENSÕES: Suporte retrátil para teclado 53cm de largura por 33cm de profundidade. Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 80cm, profundidade 70cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. ACABAMENTO INFERIOR DO TAMPO:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Composto por 01 suporte retrátil para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura de afastamento do tampo, com correções deslizantes sobre rodízios, instalado na parte central do tampo. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 20mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço # 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa # 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	100 100	687,43	68.743,33
106	24562	MESA PARA MICROCOMPUTADOR II DESCRIÇÃO: Em madeira MDF de 20mm, com suporte retrátil para teclado. Base do suporte retrátil central, com correções deslizantes, sobre rodízios. DIMENSÕES: Suporte retrátil para teclado 53cm de largura por 33cm de profundidade. Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 120cm, profundidade 70cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. ACABAMENTO INFERIOR DO TAMPO: Composto por 01 suporte retrátil para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura de afastamento do tampo, com correções deslizantes sobre rodízios, instalado na parte central dos tampos. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 20mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço # 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado,				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa # 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	200 200	679,00	135.800,00
107	24562	MESA PARA MICROCOMPUTADOR III DESCRIÇÃO: Em madeira MDF de 20mm, com suporte retrátil para teclado. Base do suporte retrátil central, com correções deslizantes, sobre rodízios. DIMENSÕES: Suporte retrátil para teclado 53cm de largura por 33cm de profundidade. Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 100cm, profundidade 70cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. ACABAMENTO INFERIOR DO TAMPO: Composto por 01 suporte retrátil para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura de afastamento do tampo, com correções deslizantes sobre rodízios, instalado na parte central dos tampos. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 20mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço # 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa # 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	200 200	908,74	181.748,00
108	150056	MESA PARA ESCRITÓRIO PENINSULAR I DESCRIÇÃO: Com tampo reto em formato de península, em madeira MDF com 02 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 150cm x, profundidade 70cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	20	766,33	15.326,67
109	150056	MESA PARA ESCRITÓRIO PENINSULAR II DESCRIÇÃO: Retangular em madeira MDF com 02 gavetas em formato de península. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 160cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Reto com ponta arredondado em formato de península, sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 02 gavetas presos ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos painéis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	30 30	1.099,49	32.984,80
110	150056	3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif. MESA ESCRITÓRIO EM "L" DESCRIÇÃO: Formato em "L" em madeira MDF com 03 gavetas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 130x110cm, profundidade 60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferrosa) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas presas ao tampo da mesa; DIMENSÕES: Largura 36cm, profundidade 39,5cm, altura 15cm; Corpo do gaveteiro em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC, na mesma cor do painel com espessura mínima de 2mm com alta resistência a impactos, colada a quente pelo sistema holt-melt. FECHADURAS: Do tipo hiale em aço inox com cabeça plástica escamoteavel, instalada no painel frontal superior da gaveta com parafusos no sistema girofix, com travamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis; CORREDIÇAS: Fabricadas em aço ABNT/SAE 1020 (aço altamente tenaz, com tratamento superficial para aumento de dureza, de boa soldabilidade, boa forjabilidade) com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida ou nylon, com eixo em aço, resistente a esforço sobre a gaveta e a número de ciclos de abertura e fechamento da mesma. PUXADORES: Com desenho em linhas suaves sem arestras produzido em aço cromado na mesma cor do móvel, fixados nos paineeis frontais das gavetas através de parafusos de aço ou latão zincado com rosca para fixação. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	100 100	1.295,00	129.500,00
111	295243	MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR DESCRIÇÃO: Formato formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 90cm, profundidade 70cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado,				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	150	1.334,00	200.100,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		150		
112	108219	MESA DE MADEIRA TAMPO BASCULANTE I DESCRIÇÃO: Retangular em madeira MDF de 25mm com tampo basculante. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 100cm, profundidade 80cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Retangular em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas frontais arredondadas com acabamento em post forming e posterior e inferior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURA: Bases em chapa de aço estampada tipo meia lua 590x60x40mm com espessura de 1,90mm, parte frontal da base com chapa fixada através de solda MIG-MAG com pino para fixação do rodízio e parte posterior em tubo de aço 25x35mm com espessura de 0,90mm para fixação de sapata 3/8"x1x32mm para estabilidade e nivelamento da mesa. Colunas verticais em tubo oblongo 44x77mm com espessura de 1,50mm. Ferro treilado 3/8" dobrado em forma de "U" com buchas Ø19mm de tecnil em uma das extremidades. Ferro treilado 3/8" dobrado em forma de "L" e na sua extremidade é soldado uma bucha com Ø13mm para travamento do trinco zamak. Ferro chato retangular 25x120mm com espessura de 3mm unida com ferro redondio treilado Ø15x25mm soldado no centro da chapa e encaixado no ferros treilado 3/8" para fixação do tampo da mesa através de parafusos cabeça de panela Phillips M6x12 com buchas plásticas 13mm, através deste processo é permitido o tampo de ser basculado. Para travamento do tampo a estrutura deve ser utilizado trava trinco zamak tipo avião, fixado no tampo através de parafusos auto atarrachantes chip panela 4x14 bicromatizado. ACABAMENTO DA ESTRUTURA: Com ponteiros em poliuretano ou nyllon e rodízios reforçado em borracha de silicone com diâmetro mínimo de 6cm, com travamento das rodas. COMPONENTES METÁLICOS: Todas estruturas em aço deverão receber tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos, pintura eletrostática a pó com cura a 200°C, formando uma camada mínima de 50/60 micra, de acordo com as exigências previstas nas normas da ABNT. COR: Revestimento melamínico na cor ovo, branco e areia. Estrutura na cor ovo e preto.	Un	100	822,67	82.266,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		100		
113	108219	MESA DE MADEIRA TAMPO BASCULANTE II DESCRIÇÃO: Retangular em madeira MDF de 25mm com tampo basculante. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 140cm, profundidade 80cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exeto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Retangular em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas frontais arredondadas com acabamento em post forming e posterior e inferior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. ESTRUTURA: Bases em chapa de aço estampada tipo meia lua 590x60x40mm com espessura de 1,90mm, parte frontal da base com chapa fixada através de solda MIG-MAG com pino para fixação do rodízio e parte posterior em tubo de aço 25x35mm com espessura de 0,90mm para fixação de sapata 3/8"x1x32mm para estabilidade e nivelamento da mesa. Colunas verticais em tubo oblongo 44x77mm com espessura de 1,50mm. Ferro treilado 3/8" dobrado em forma de "U" com buchas Ø19mm de tecnil em uma das extremidades. Ferro treilado 3/8" dobrado em forma de "L" e na sua extremidade é soldado uma bucha com Ø13mm para travamento do trinco zamak. Ferro chato retangular 25x120mm com espessura de 3mm unida com ferro redondio treilado Ø15x25mm soldado no centro da chapa e encaixado no ferros treilado 3/8" para fixação do tampo da mesa através de parafusos cabeça de panela Phillips M6x12 com buchas plásticas 13mm, através deste processo é permitido o tampo de ser basculado. Para travamento do tampo a estrutura deve ser utilizado trava trinco zamak tipo avião, fixado no tampo através de parafusos auto atarrachantes chip panela 4x14 bicromatizado. ACABAMENTO DA ESTRUTURA: Com ponteiros em poliuretano ou nyllon e rodízios reforçado em borracha de silicone com diâmetro mínimo de 6cm, com travamento das rodas.				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
COMPONENTES METÁLICOS: Todas estruturas em aço deverão receber tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos, pintura eletrostática a pó com cura a 200°C, formando uma camada mínima de 50/60 micra, de acordo com as exigências previstas nas normas da ABNT. COR: Revestimento melamínico na cor ovo, branco e areia. Estrutura na cor ovo e preto.						
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	100 100	822,67	82.266,67
114	108219	MESA DE MADEIRA TAMPO DESLIZANTE DESCRIÇÃO: Mesa retangular em madeira MDF de 25mm com tampo deslizante. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, comprimento 200cm, profundidade 100cm. Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Retangular em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas frontais arredondadas com acabamento em post forming e bordas posterior e inferior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. APÓS O USO O TAMPO DESLIZA PARA A POSIÇÃO VERTICAL SOBRE A ESTRUTURA DOS PÉS, FORMANDO UM PAINEL HORIZONTAL. MECANISMO PARA DOBRA DO TAMPO: Confeccionado em chapa de aço fina à quente espessura 16, com mecanismo estampado e tubo em curso para dobra do tampo, provido de 02 amortecedores com pistão a gás, para amortecer o movimento da dobra do tampo. TRAVAMENTO DO TAMPO: Para travamento do tampo na estrutura na posição horizontal deverá ser utilizado trava trinco zamak tipo avião, fixado no tampo através de parafusos auto atarrachantes rosca soberba cabeça de panela Phillips 4x14 bicromatizado. ESTRUTURA: Confeccionada em tubo industrial de aço carbono estampado, seção retangular de 60x30mm, parede de 1,20mm de espessura. Parte frontal da base com calha de aço acompanhando a mesma bitola da estrutura principal para encaixe do painel central de MDF de 18mm, ligada as estruturas laterais através de solda MIG. Sapata 3/8"x1x32mm para estabilidade e nivelamento da mesa. Colunas verticais em tubo de aço industrial, seção retangular 60x30mm parede 1,20mm de espessura, ligada a estrutura central pelo processo de solda MIG. SISTEMA DE DESLIZAMENTO DO TAMPO: O deslizamento do tampo deverá ocorrer a partir da estrutura de aço superior da mesa, formando os dois movimentos: posição horizontal para uso, posição vertical para guarda do móvel. PAINEL CENTRAL: Em chapa única de MDF de 18mm de espessura na mesma cor do tampo, com 30cm de altura, encaixada a base inferior da calha de aço e fixada através de rebites de repuxo de aço. ACABAMENTO: - Sapatas niveladoras com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado. COMPONENTES METÁLICOS: Todas estruturas em aço deverão receber tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos, pintura eletrostática a pó com cura a 200°C, formando uma camada mínima de 50/60 micra, de acordo com as exigências previstas nas normas da ABNT. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; ESTRUTURAS METÁLICAS: Nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	100 100	1.157,73	115.772,67
115	150136	MESA REUNIÃO OVAL I DESCRIÇÃO: Formato oval em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 160cm, profundidade 1,00m, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL CENTRAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel central fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50	1.036,67	51.833,33
116	150136	MESA REUNIÃO OVAL II DESCRIÇÃO: Formato oval em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 200cm, profundidade 100cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL CENTRAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel central fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50	1.275,57	63.778,33
117	150136	MESA REUNIÃO OVAL III DESCRIÇÃO: Formato oval em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 300cm, profundidade 250cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		seu perímetro. Tampo fixado a estrutura REFORÇADA através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL CENTRAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas REFORÇADAS: laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painei central fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS REFORÇADA: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>20</u> 20	2.515,86	50.317,20
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
118	150164	MESA REUNIÃO REDONDA DESCRIÇÃO: Mesa de reunião redonda confeccionada em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm; largura (diâmetro); 120cm. Podendo variar as medidas em +_ 5% exceto na altura do tampo. Garantia mínima de 5 anos. TAMPO: Em madeira MDF com espessura mínima de 25mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, borda frontal arredondada com acabamento em post forming laminado a 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário). Tampo fixado a estrutura metálica através de parafusos em latão e buchas em zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque, ou similar. Altura do tampo: mínimo 72cm e máxima de 75cm. ESTRUTURA: Sustetação da superfície através de estrutura de aço com 05 patatas para maior sustentabilidade. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 05" (127mm) de diâmetro em chapa # 14 (1,90) de espessura (mínimo). 04 travamentos superiores em tubo de aço seção retangular 30x50mm em chapa # 16 (1,50mm) de espessura (mínimo). 05 travamentos inferiores em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço # 14 (1,90mm) de espessura (mínimo) com extremidades arredondadas na mesma chapa ou similar. Travamentos inferiores colocação de rebites de repuxo em aço para adaptação de reguladores de níveis. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura, ou similar. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, ou similar. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	<u>200</u> 200	499,83	99.966,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.				
119	150136	MESA REUNIÃO RETANGULAR I DESCRIÇÃO: Mesa de reunião em formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 170cm , profundidade 70cm , Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL CENTRAL:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Paineis Central fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50 50	968,00	48.400,00
120	150136	MESA REUNIÃO RETANGULAR II DESCRIÇÃO: Mesa de reunião em formato retangular em madeira MDF. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 200cm, profundidade 100cm, Altura 75cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEL CENTRAL: Disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Paineis frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	50	1.253,33	62.666,67
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
121	150262	MÓDULO DE TRABALHO PARA ESCRITÓRIO DESCRIÇÃO: Módulo de trabalho para telemarketing, com 04 box para atendimento, confeccionado em MDF de 18mm, tampo com 25mm, medindo 125 x 329 x 80 x 60 x 30cm. DIMENSÕES: Corpo do móvel medindo 125cm de altura x 329cm de largura x 60 de profundidade. Parte superior: medindo cada Box 50cm de altura x 80cm de largura x 60cm profundidade, tampo superior de 329cm de largura x 30cm de profundidade. TAMPO SUPERIOR: Medindo 329 cm de comprimento x 25cm de profundidade, sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento post forming, bordas posterior e inferior reta com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferrosa na mesma cor do laminado melamínico 180°). ESTRUTURAS LATERAIS: Medindo 125cm de altura x 60cm de profundidade, em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. ESTRUTURAS CENTRAIS: Formado por 03 divisórias verticais medindo 125cm de altura x 60cm de profundidade em chapa única de MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com ponteiros niveladoras em polipropileno ou poliuretano. DIVISÓRIA: 01 Divisória horizontal por toda a extensão do módulo, formando o primeiro estágio do balcão de atendimento, compo os 04 boxes. DIMENSÕES DE CADA BOX: Cada box deverá ser formado pelas seguintes dimensões: 75cm de altura do chão até o primeiro estágio do balcão, 50cm de altura do balcão ao tampo superior, (altura total 125cm), 80cm de largura x 60cm de profundidade. REVESTIMENTO DO MÓVEL: Revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada em postin forming e posterior com acabamento em em fita de PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. MONTAGEM: As laterais, fundo, superfície, base inferior e tampo deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix ou cravilhas ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem sem perder a qualidade dos mesmos. COR: Cor do móvel, branco.	Un	50	1.192,04	59.602,00
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		
122	14320	POLTRONA DESCRIÇÃO: Poltrona móvel com braço. DIMENSÕES: 66x73x65mm. ASSENTO: Moldado anatomicamente é composto por alma em madeira compensada (espessura 18mm), estofada em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ expandida. ENCOSTO: Moldado anatomicamente composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ expandida. BRAÇO: Composto por alma em madeira compensada (espessura 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade 60g/cm³. FRONTAL E POSTERIOR: Produzido em MDF (espessura 18mm). RODÍZIOS: 04 rodízios reforçados em nylon ou poliuretano de alta resistência. ACABAMENTO: Todas peças as hastes em acetal, chapa de aço (espessura 5mm) soldada na haste central para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste móvel para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm. REVESTIMENTO: Todo o móvel deverá ser revestido em couro ecológico microperfurado na cor verde musgo.	Un	50	386,67	19.333,33
3333		SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.		50		

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
123	24562	MESA PARA MICROCOMPUTADOR DUPLA DESCRIÇÃO: Composta de 02 tampos retangulares, produzida em madeira MDF de 20mm, com divisor para superfície de trabalho por toda a extensão da largura da mesa, confeccionado em MDF de 18mm com a base superior arredondada, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas do corpo da mesa frontais, posterior e inferior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampa fixado em estrutura única através de parafusos de aço e buchas. Suportes retráteis para 02 teclados. Base dos suportes retráteis central, com corredeiras deslizantes, sobre rodízios. DIMENSÕES: Divisor de superfície de trabalho: largura 80cm, altura 25cm. Suporte retrátil para teclado 53cm de largura por 33cm de profundidade. Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 80cm, profundidade 70cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPO: Sobreposto a estrutura em madeira MDF de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampa fixada a estrutura através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampa de passagem da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. ACABAMENTO INFERIOR DO TAMPO: Composto por 02 suportes retráteis para teclado com 53cm de largura por 33cm de profundidade, 8cm (máximo) de altura de afastamento do tampo, com corredeiras deslizantes sobre rodízios, instalado na parte central dos tampos. PAINEL FRONTAL: Disposto perpendicularmente entre os dois tampos em madeira MDF de 20mm de espessura, 30cm de altura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontal e vertical para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Painel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURAS LATERAIS: Em forma de "I". Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço # 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa # 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	10	1.321,00	13.210,00
3333	SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.					
124	150057	ESTAÇÃO TRABALHO COM CONEXÃO DESCRIÇÃO: Estação de trabalho em MDF, composta de mesas 75x80x60cm e 75x110x60cm, mais 01 conexão central entre as mesas. DIMENSÕES: Altura do tampo: mínima 72cm e máxima 75cm, largura 75x80x60 e 75x110x60cm. Podendo variar as medidas em +/- 5% exceto na altura do tampo. Garantia de 5 anos. TAMPOS: Sobrepostos as estruturas em formato interligados a conexão central. Em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampa fixado as estruturas laterais e centrais através de parafusos de aço e buchas zamac (liga de metal não ferroso) com alta resistência ao torque. Tampas de passagens da fiação injetada em polipropileno na cor do laminado com três passagens que permitam a passagem de fiação. Altura do Tampo: mínimo 72cm e máxima 75cm. PAINEIS FRONTAIS: Painéis frontais disposto perpendicularmente em madeira MDF de 18mm de espessura, 30cm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura,				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Calhas estruturais horizontais e verticais para passagem das fiações sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de enertgia, lógico e telefônico, em formato de "U" em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe ou similar. Pannel frontal fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. CONEXÃO SEMI-CÍCULO Dimensões: 72cm (mínimo), 75cm (máximo) Sobreposta a estrutura. Em madeira MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão, texturizado em ambas as fâces. Borda longitudinalis com acabamento em fita 3mm com raio de 2,5mm em todo se perímetro. Borda transversal com acabamento em fita de PVC de 1,5mm de espessura, colada pelo sistema Holtmelt em todo o seu perímetro. Fixada a superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas ou similar. ESTRUTURA DA CONEXÃO: Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60mm) de diâmetro em chapa # 16 (1,50mm) de espessura (mínimo). Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12mm) de espessura (mínimo), soldada ao tubo de aço. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. ESTRUTURAS LATERAIS: Estruturas laterais em aço em forma de "I" . Estrutura vertical em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 2 colunas paralelas em forma de pórtico ou similar, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removível para passagem de fiação em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço 18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço 22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfotização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. PÉS: Em aço estampado com niveladores em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura metálica. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho; Estruturas metálicas nas cores: preta; cinza; azul; verde e ovo.	Un	100 100	1.938,40	193.840,00
125	150057	ESTAÇÃO TRABALHO COM ARMARIO DESCRIÇÃO: Em formato de estante, medindo 97cm de largura por 192cm de altura, 70cm de profundidade na parte inferior e 74x40cm na parte superior. COMPOSIÇÃO DO MÓVEL: Formada por uma escrivaninha com 1,18 de altura composta por um tampo de 97cm de largura por 70cm de profundidade. ALTURA DO TAMPO: 70cm (mínima) 72 (máxima) partindo do chão. PRATELEIRA SUPERIOR AO TAMPO: com 70cm de lagura por 20cm de profundidade, fixada sob a saia da base inferior do armário com 15cm de altura. ARMÁRIO SUPERIOR: 74cm de altura por 40cm de profundidade, com 01 saia de acabamento na base inferior do armário medindo 97cm de largura por 10cm de altura. Com 02 portas de abrir, 02 prateleiras horizontais internas móveis. 02 puxadores com desenho em linhas suaves sem arestas produzido em aço escovado, fixados nas portas através de parafusos chip 4x25mm com cabeça de panela Phillips e acabasmento bicromatizado. Dobradiças de pressão tipo caneco cromada. TAMPO: Em madeira MDF de 30mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal arredondada com acabamento em post forming, laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Tampo fixado as estruturas laterais através de parafusos de aço atarraxante cabeça de panela e acabamento em PVC na cor do móvel. ESTRUTURAS LATERAIS: Em chapa única de MDF, com redução em forma de semi-cículo de 70cm para 40cm a partir do tampo da escrivaninha. ESTRUTURA CENTRAL: Vazada sem forro apatir do chão até a altura da base inferior do ármário. FECHAMENTO DAS PORTAS: Através do ármario através de pastilhas imantadas com pressão. COMPONENTE ESTRUTURAL DO MÓVEL: Em madeira MDF de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior reta, com acabamento fita de PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico 180° ou similar (NBR 13966 item 5.1.2.1.9 - raio de borda de contato com o usuário), colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. COMPONENTES METÁLICOS: Parafusos zincados atarraxante de rosca soberba, cabeça de panela com acabamento em PVC na cor do móvel. PÉS:				

PEDIDO DE COMPRA Nº 0008/2011

item	catmat	especificação do material	und	qtde	vr.unitário	vr.total
		Com acabamento injetado em polipropileno ou PVC de alta resistência e durabilidade na mesma cor da estrutura do móvel. COR: As cores do móvel deverão ser: argila; cinza; cinza com azul; ovo, marfim e carvalho.				
		3333 SERPRO/Aprimor.e Correção Sist. Gerenc.de Certif.	Un	<u>50</u> 50	1.142,10	57.105,00
126	20680	CADEIRA ESCRITÓRIO TIPO CAIXA CADEIRA ESCRITÓRIO TIPO CAIXA DESCRIÇÃO MÍNIMA: ASSENTO Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ moldado sob pressão expandido, revestido em tecido. Pistão a gás que atenda as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, consuído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm) e capa telescópica produzida em polipropileno injetado. APOIO DOS PÉS: Apóia pé composto por um aro produzido em tubo de aço oblongo (espessura 1,5mm) e estruturado por dois tubos produzidos em tubo de aço redondo Ø63,5mm (espessura 2,25mm) dobrados em forma de "V" e soldados no mesmo. FIXAÇÃO: Encosto fixado através de haste dobrada em forma de "L" produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada em uma das extremidades nas 2 porcas garras fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M8x16mm. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. O apoio pé é fixado no tubo do pistão por pressão através de parafuso encaixado dentro do manipululo. REGULAGEM DE ALTURA: Regulagem de altura do assento: com variação entre 580 a 680mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura do apoio pé: com variação entre 160 a 410mm (em relação ao assento) através de pressão do parafuso acionado por manipululo produzido em nylon ACABAMENTO: Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, com substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. REVESTIMENTO: Em tecido crepe CP 100% polyester, resistencia a abrasão 40.000 voltas Classe 5, peso/metro lenear 376,0 g/ml. COR: Estrutura metálica e elementos que compoem a estrutura na cor preta ou cinza; Revestimento deverá ser nas cores: preta, azul, verde, vermelho, marinho, vinho e cinza. CAPA DO ASSENTO E BORDAS: Produzidos em polipropileno injetado. DIMENSÕES: Assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³, moldado sob pressão expandido, revestido em tecido. CAPA DO ENCOSTO E BORDAS: Contra encosto e borda protetora produzidos em polipropileno injetado. DIMENSÕES ENCOSTO: Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA: Composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 sapatas fixas produzidas em nylon.				
		1030 PRO-REITORIA DE INFRA-ESTRUTURA	Un	<u>300</u> 300	706,67	212.000,00

Total do Pedido: 10.291.948,47

Florianópolis, 18 de abril de 2011.